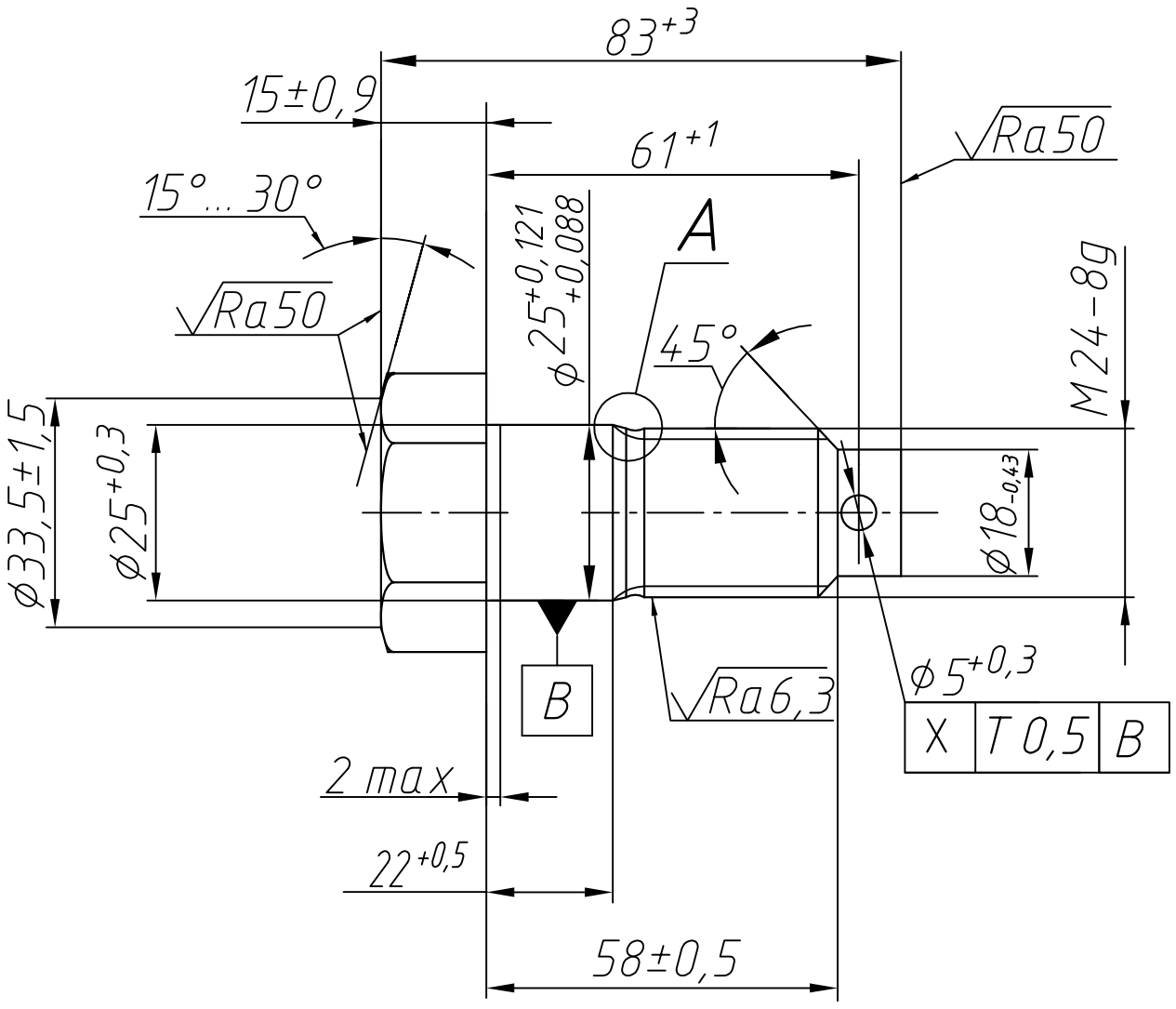
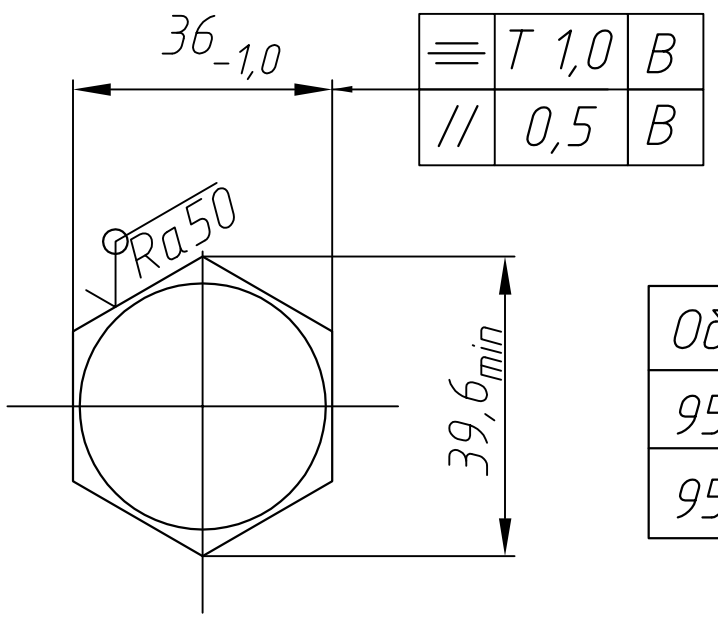
9511.09.001

Ra 12,5





Обозначение	Рис.	Примечание
9511.09.001	1	Выполнение резьбы накатыванием
9511.09.001–01	2	Выполнение резьбы нарезанием

1. Сбеги, недорезы резьбы – по ГОСТ 10549–80.

2. Диаметр заготовки при выполнении резьбы накатыванием – по ГОСТ 19256–73.

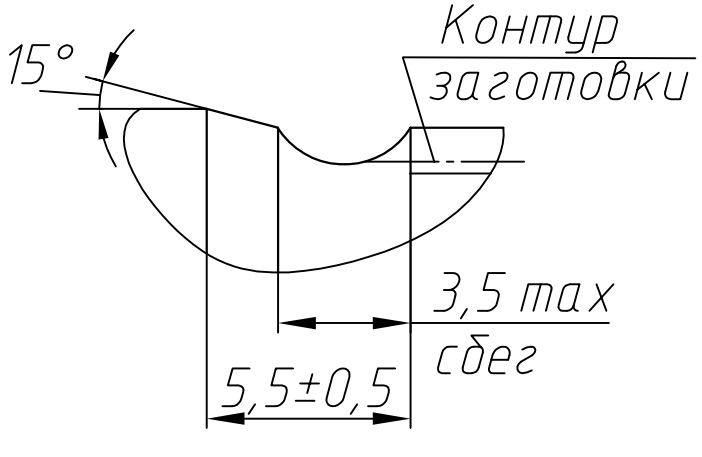
3. Остальные требования по ГОСТ ISO 4759–1–2015, ГОСТ 1759.2–82 для класса точности С.

4. Допускается изготавливать из материала:

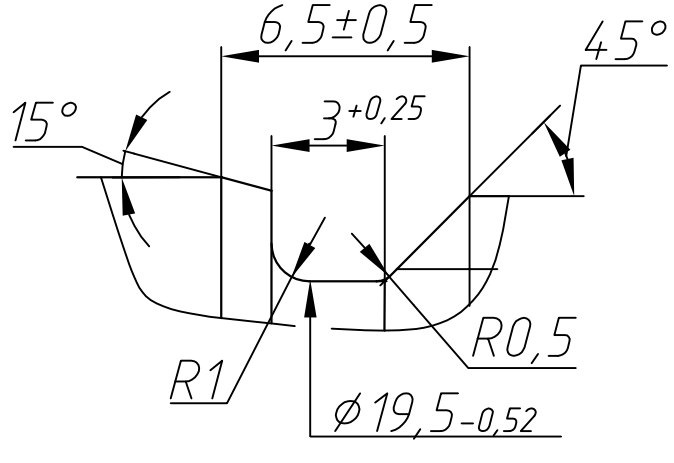
Шестигранник $\frac{36\ ГОСТ\ 8560–78}{20\ ГОСТ\ 1050–2013}$.

5. Маркировать на бирке (одна бирка на партию) обозначение чертежа, марку материала, количество.

А (5:1)
Рис. 1



А (5:1)
Рис. 2



					9511.09.001
3	Зам.	440/1–10864		04.01.21	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт чистый
Разраб.		Прокопчук		14.12.20	
Пров.		Гетьман		15.12.20	
Т.контр.					
Рук.		Келембет		17.12.20	Круг ГОСТ 2590–2006 / 265-12-09Г2С-ЗГП ГОСТ 19281–2014
Н.контр.		Антропова		18.12.20	
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
О	0,4	1:1
Лист	Листов 1	

ООО "ГСКБВ им. В.М. Бубнова"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 23.12.20

Инв. № подл. 28558

МК Гетьман 16.12.20

Копировал

Формат А3